PAT-NO:

JP362231802A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62231802 A

TITLE:

OFF-ROAD PNEUMATIC TIRE

PUBN-DATE:

October 12, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TANI, KATSUTOSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

BRIDGESTONE CORP

N/A

APPL-NO:

JP61244268

APPL-DATE:

October 16, 1986

INT-CL (IPC): B60C009/22

US-CL-CURRENT: 152/531, 152/538

# ABSTRACT:

PURPOSE: To enhance the drive comfortability of a vehicle with the use of

low pressure type off-road pneumatic tires, by providing a reinforcing layer

having several cords parallel with the equator plane on the radially outer side

of a carcass layer, and by cutting these cord in the reinforcing layer at

several positions 8 over the entire periphery thereof.

CONSTITUTION: More than one of reinforcing layers 6 are arranged on the

radially outer side of a carcass layer 4. Further, each cord layer 6

several cords 7 laid parallel with the equator plane 5 of the tire, and these

cords 7 are divided into several gropes which are cut at more than two

positions 8 over the entire periphery. Further, these cutting positions 8 are selected with suitable phases in the circumferential direction thereof so that they are uniformly distributed. With this arrangement it is possible to enhance the drive comfortability of a vehicle, and to ensure the advantages of a low pressure tire.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-231802

solnt Cl.4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)10月12日

B 60 C 9/22

6772-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

不整地用空気入タイヤ の発明の名称

> 到特 頤 昭61-244268

23出 願 昭61(1986)10月16日

砂昭60(1985)12月25日砂日本(JP)動特願 昭60-296582 優先権主張

②発 明者 谷 小平市小川東町1-19-10-406

利 株式会社プリヂストン 東京都中央区京橋1丁目10番1号 の出 願 人

外1名 90代 理 人 中理士 久米 英一

1. 発明の名称

不整地用空気入タイヤ

- 2.特許請求の範囲
- (1) カーカス層と、カーカス層の半径方向外側 にタイヤ赤道面に実費上平行な多数のコードを有 する補強層を配置し、前記補強層の各コードを1 周当り少なくとも2ケ所で分断してなる低内圧で 使用される不整地用空気入りタイヤ。
- (2) 上記分斯個所の数を補強層内においてほぼ 均一に分散させてなる第1項記載の不整地用空気
- (3) クラウンの中央部に位置する補強層のコー ドにおける上記分断個所の数をクラウンの両偏部 に位置する補強層のコードにおける上記分断個所 の数より少なくした第1項記載の不整地用空気入 リタイヤ。
- (4) クラウン中央部に位置する補強層のコード における上記分断個所の数をクラウンの両側部に 位置する補強層のコードにおける上記分断個所の

数より多くした第1項記載の不整地用空気入りタ

3 . 発明の詳細な説明

(産菜上の利用分野)

この発明は、カーカス層の半径方向外側にタイ ヤ赤道面に実質上平行な多数のコードを有する補 強層を配置した不整地走行用空気入りタイヤに関 + 8 .

(従来の技術)

バギー用タイヤなどの不整地走行用タイヤは一 般に 0.1 ~ 0.5 kg /cm の低圧の内圧が充填され て使用され、そのカーカス層は子午銀方向に延び る多数のコード又は子午線にわずかの角度を持つ 方向に延びる多数のコードを有するとともに、謎 カーカス層の半径方向外側には直接トレッドが配 置されているものが多い。このため一般自動車用 空気入りタイヤに比べて内圧の変化による外径、 タイヤ市、クラウン曲率半径等の寸度変化が大き い。また、走行速度変化による外径、タイヤ巾、 クラウン曲率半径等の寸度変化も大きい。従っ

3/17/05, EAST Version: 2.0.1.4

て、内圧を充塡した使用時のタイヤのクラウンは 事半径がモールド内で設定したものに比べ、操 なり、フラットなクラウン形状が得難く、 定性能維持の難度が高い。これらの問題子午線に 対しためにカーカス層のコードの方向を子午線に 対し大きな角度を持たせたり、カーカス層の 対しての外側にタイヤ赤道面に対してコード角度20° 以上の補強層を2層以上貼り付ける構造とすることが考えられる。

## (発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、このような角度付きのカーカス 層或いは角度付きの補強層は何れも2層以上が必 要であるため、非常に高価になると共にタイヤ剛 性が過大となって乗心地を狙害するという問題点 があり、低内圧で使用される不整地用空気入りタ イヤの利点をそこなう。

### (問題点を解決するための手段)

このような問題点は、低内圧で使用される不整 地用空気入りタイヤのカーカス層の半径方向外側 にタイヤ赤道面に実質上平行な多数のコードを有

以下、この発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図において、1はパギー車用の空気入りタ イヤであり、この不整地用空気入りタイヤーは1 対のビードコアー2において折り返えされたトロ イダル状に変形したカーカス層4を有する。この カーカス暦4は互いに平行な多数のコードを有 し、これらのコードはタイヤ赤道面5に対して 90°、又は60°~90°の範囲で傾斜した角度で交 差している。このカーカス層4の半径方向外側に 第1回、2回に示すように1階以上(この実施例 では1冊)の補強層6が配置され、各補強層6は タイヤ赤道面に対し実質上平行な多数のコードで を有する。このコードフは数本を単位として1周 当り少くとも2ケ所分断されると共に、これらの 分断個所8同士には周方向に適切な位相が設けら れ、これにより分断個所8は補強層6内において ほぼ均一に分散している。そしてコード7の各分 断個所8においては製造中のタイヤの拡径工程に おいてコード7の分断端間に間隙が形成されてい する補強層を配置し、この補強層の各コードを 1 周当り少くとも 2 ケ所で分断することにより、解 決することができ、またこれらの分断個所の配列 を種々設定することにより多様な不整地用空気入 リタイヤを提供することができる。

#### (作 用)

補強層の多数のコードはタイヤ赤道面に対して 実質上平行であるため、1層であっても充分なた が締め効果が期待でき、安価でありながら、カー カス層の半径方向の成長を阻止できる。

また、これらコードの分断個所は補強層においてほぼ均一に分散することにより、タイヤ剛性もクラウン全体に亘りほぼ均一なものを得ることができる。

さらに、これらのコードの分断個所数を少く設定することによりタイヤ開性を高い方向に、分断 個所数を多く設定することによりタイヤ開性を低い方向にすることができ、必要なレベルの剛性のタイヤを容易に得ることができる。

### (実施例)

### **3**

このような空気入りタイヤーは以下のようにし て製造される。まずタイヤ成型ドラムにカーカス 暦4を貼り付けて阿飾状とした後、1対のビード コアーを打ち込み、カーカス層4の両端をピード コアのまわりに折返した後、トロイダル状に拡径 する。一方互いに平行な多数本のコードフにゴム 引きをして、ゴム引きコード層を形成し、次にこ のゴム引きコード層を前記トロイダル状に拡径し たカーカス層4の1周長とほぼ等しい長さに切断 する。この段階で各コードフをゴムと共に第3図 に示すように少なくとも1ヶ所分断する。この結 合計少なくとも2ケ所で分断されていることにな る。コードフは数本を単位として分断され、分断 個所8回士は適切な位相が設けられ、ゴム引きコ ード暦21内においてランダムに形成されてい る。また、この例ではゴム引きコード暦21内の 各コードの分断個所の数は问数とされている。次 にこのようなゴム引きコード暦21をカーカス暦

4 の半径方向外側に、その両端を第3図に示すよ うに一部重ね合せて接合部9を形成して貼付け る。この時ゴム引きコード層21は1枚の連続し た荷状材料で形状的には従来のものと変わらない ため、従来同様に容易に成形作業を行うことがで きる。次にトレッド10を貼付けた後、加硫モー ルド内でトロイダル状にさらに拡径するが、この 時コードで何士が互いスリップして各コードでの 分断個所8に周方向変化量を分断個所数(接合部 9を含む分断個所数)で除した距離の間隙が生 じ、半径方向変化すなわち拡径が許容される。こ の状態で加蔵を行い製品タイヤとする。このよう・ に補強 厚 6 の 各コードが 1 周 当り少なくとも 2 ケ 所で分断されて、しかも補強層が1層であるの で、タイヤ用性はあまり高くならず、また安価に 製造できるとともにトロイダル状への外径変化に も追従することができる。さらに補強層6の各コ ードがタイヤ赤道面に実賃状平行であるので、充 分なたが締め効果も期待出来る。ここで、各コー ドは1周当り少なくとも2ケ所で分断されている

ため、コード目身が周方向の応力を負担することはできないが、コードとゴムの引き抜き抵抗およびコードとコード間のゴムの剪断抵抗が周方向のたが締め機能を果たし、速度変化、内圧変化、気温変化、トレッドの摩託等による径成長を抑制することができる。

なお、各コードの分断数は1周当り2~15個が好ましく、3~9個がさらに好ましい。その理由は、分断数が2未満であると、トロイダル状に拡径する際、コードのスリップ量が大きくなり過ぎて補強層8の半径方向外側に位置するトレッドのゲージ厚が部分的に変動するからであり、15を組えると、コードが短くなり過ぎてたが締め効果が低下するからである。

ここで、分断数とは上記切断個所を1個として、これに上記分断個所8の数を加えたものである。なお、各コードで分断数は等しいのが好ましい。しかし、クラウンの中央部に位置するコードにおける分断数をクラウンの両側部に位置するコードにおける分断数を10少なくすることによって

クラウン曲率半径を大きくすることができ、逆に 中央部のコードにおける分断数を両側部のコード のそれより多くすることによりクラウン曲率半径 を小さくすることができる。

さらにこの発明はゴルフカート用タイヤや、鼻 耕用不弦地道撤車用タイヤにも適用できる。

別衷 1 は試験に使用したパギー用空気入りタイヤの語元および試験結果を示している。この試験に使用したイヤサイズは22×11.00-8、 適用リムは8×8.25、 速度による外径変化を測定したた変化したの内には0.15 kg/cmである。内圧による外径変化を30とした指数で示す。この試験から明らかなように、 なのがでまる外径変化を十分に小さくすることができるとともに、 寸度安定性も苦しく向上させることができる。

さらに、別衷 1 には、(1) 乗心地及び (2)ハンドリング性とグリップ性との総合走行性能について、実事でのドライバーによるフィーリングテス

トの結果を示している。フィーリングテスト 1 0 (良) から 1 (題) の 1 0 段階の点数で測定した。

(1) の恐心地は、走行時のやわらかさの程度によって評価した。 (2)の総合走行性能はハンドルの切れ易さの程度によるハンドリング性と不整地における路面の把持力の程度によるグリップ性の2つの走行性能を総合して評価した。

本発明によれば、ハンドリング性及びグリップ 性を大巾に向上させながら飲かすぎる傾向を改善 し、乗心地の満足できるタイヤを得ることができ る。

(発明の効果)

以上説明したように、この発明によれば生産他 取を低下することなく、かつタイヤ剛性を高めす ざることなく、使用内圧の変化、走行速度の変化 などによる外径、巾、クラウン曲率半径の寸度安 定性を向上させることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一変施例を示すパギー用タ

3/17/05, EAST Version: 2.0.1.4

イヤの子午級断面図、第2図は第1図のタイヤの 補強層の展開図、第3図は第2図における補強層 の貼り付け以前の展開図である。

1…空気入りタイヤ

4 … カーカス層

5 … タイヤ 赤道面

6 … 葡強層

7 … コード

8 及び 9 … 分断個所

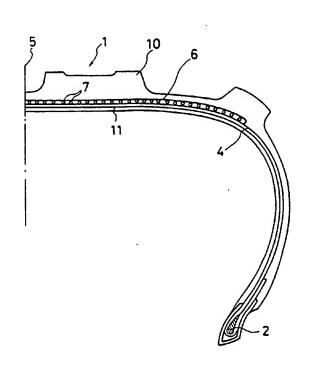
9 … 接合部

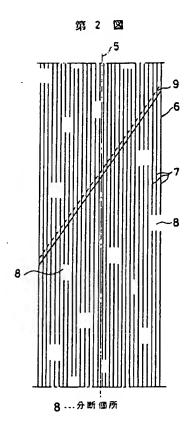
特 許 山 顧 人 株式会社 ブリヂストン 代理人弁理士 久 米 英 ー 代理人弁理士 鈴 木 悦 邸

# 別 表 1

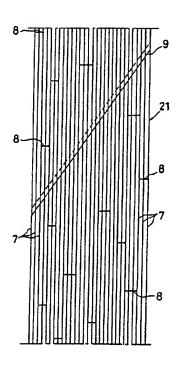
		従来例A	供試例B	供試例C	従来例D	供試例已
カーカス暦	コード材質	840 付/2 88ナイロン	同 左	同 左	原 左	同 左
	枚 数(数)	1	町 左	同 左	2	2
	赤道面に対するコード角度(度)	9 0	同左	同左	65	6 5
ブレーカー	コード材質	-	840 付1 8ナイロン	间 左	_	840 付/1 6ナイロン
	枚 数(枚)	無	1	阿 左	無	1
	赤道面に対するコード角度(度)	-	0	同 左	-	0
	1 周当りの各コードの分断数	_	3ヶ所	9ヶ所	<del>,</del>	9ヶ所
出度による 外 径 変 化 (%)	6 O KM/H 時	6	2	2	5	2
	8 O KN/H 時	9	3	3	8	3
	100KM/H 時	1 1	3.5	4	9.5	3.6
	120XX/H 時	12	4	4.5	1 1	4.2
内圧による 外 径 変 化 (%)	0.15 kg/cm* 時	100	100	100	100	100
	0.25 kg/cm² 時	103.1	100.9	101.3	102.8	101.0
	0.35 kg/cm² 時	105.6	101.6	102.2	105.0	101.8
東 心	地 (1)	10	6 (満足)	9	8	7
ハンドルの切れ易さと路面グリップ性(2)		3	10	7	5	8

第 1 図





455 O 1921



3/17/05, EAST Version: 2.0.1.4